



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

MACCHINE PER IL SOTTOVUOTO

VACUUM MACHINES



ULTRA VAC SERIES



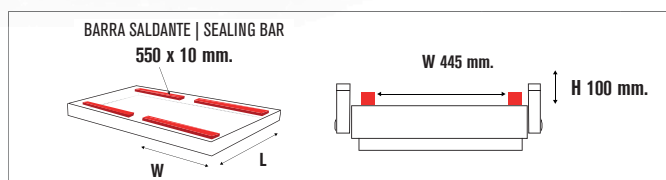
La linea **ULTRA VAC SERIES** è stata studiata per il confezionamento industriale ed alimentare che necessita di elevate capacità produttive. La struttura in acciaio Inox assicura elevati standard di igiene e resistenza ad acidi, muffe e corrosione. La particolarità della chiusura traslante della camera, permette di raggiungere alte velocità di confezionamento.



Cover in alluminio con vetro temperato
Aluminum cover with tempered glass



380 VOLTS



DATI TECNICI | DATA SHEET

ULTRA VAC 550SP

Dimensione macchina Machine size	1310 x 800 x 1000 mm
Peso netto Net weight	200 KG
Pompa sottovuoto Vacuum pump	45 (M ³ /H)
Ciclo di lavoro Work cycle	20 - 40 (SEC/CYCLE)
Barra saldante Sealing bar	4 LATERALI 4 LATERAL
Prodotto lavorabile Workable product	L 550 x W 445 x H 100 mm.
Potenza Power	2,0 kw

OPTIONS

Cover in alluminio + vetro temperato
Alluminium cover + tempered glass



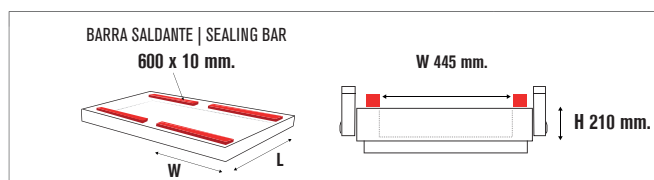
The **ULTRA VAC SERIES** has been built for packaging industrial and food products that require a high production capacity. They are in stainless steel for ensuring high standard of hygiene and resistance to acid, mold and rust. The shifting chamber allows high speed packaging.



Vasca e cover in alluminio con vetro temperato
Aluminum chamber and cover with tempered glass



380 VOLTS



DATI TECNICI | DATA SHEET

ULTRA VAC 600SA

Dimensione macchina Machine size	1310 x 800 x 1127 mm
Peso netto Net weight	200 KG
Pompa sottovuoto Vacuum pump	63 (M ³ /H)
Ciclo di lavoro Work cycle	20 - 40 (SEC/CYCLE)
Barra saldante Sealing bar	4 LATERALI 4 LATERAL
Prodotto lavorabile Workable product	L 600 x W 445 x H 210 mm.
Potenza Power	2,2 Kw

OPTIONS

Vasca e cover in alluminio + vetro temperato
Alluminium chamber and cover + tempered glass





DAL PANNELLO COMANDI È POSSIBILE IMPOSTARE:

10 MEMORIE PROGRAMMABILI PER DIFFERENTI CICLI DI LAVORO

TEMPO DI VUOTO

- Tempo durante il quale la macchina effettua il vuoto nella camera.
- Sul vacuometro è possibile visualizzare il valore del vuoto.

TEMPO IMMISSIONE GAS TECNICO

- Solo sui modelli predisposti è possibile decidere la quantità di gas immesso regolando il “tempo di immissione gas”

TEMPO DI SALDATURA

- Tempo durante il quale la macchina salda il sacchetto. Dipende dallo spessore ed dalla tipologia del sacchetto. Di solito ammonta a circa 1 o 2 secondi.

TEMPO DI RAFFREDDAMENTO DELLA SALDATURA

- Tempo durante il quale la campana rimane chiusa, esercitando una pressione sulla barra saldante. Questo permette di rendere la saldatura più resistente.

CONTATORE A DUE CIFRE

- Il contatore indica il numero di cicli di lavoro.

FROM THE CONTROL PANEL IS POSSIBLE TO SET:

10 MEMORIES FOR DIFFERENT WORKING CYCLES

VACUUM TIME

- Time of vacuum in the chamber.
- On the vacuum gauge it is possible to check the vacuum value.

TECHNICAL GAS INJECTION TIME

- On the models with the predisposition, it is possible to decide the quantity of gas injection adjusting the “gas injection time”

SEALING TIME

- Time of bag sealing. It depends on the bag thickness and material. Usually it takes 1 or 2 seconds.

COOLING TIME OF THE SEALING

- The chamber remains closed and it makes a pressure on the sealing bar. It ensures a resistant bag sealing.

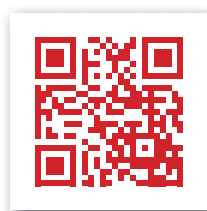
TWO-DIGIT COUNTER

- The counter displays the number of working cycles.

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

🌐 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

